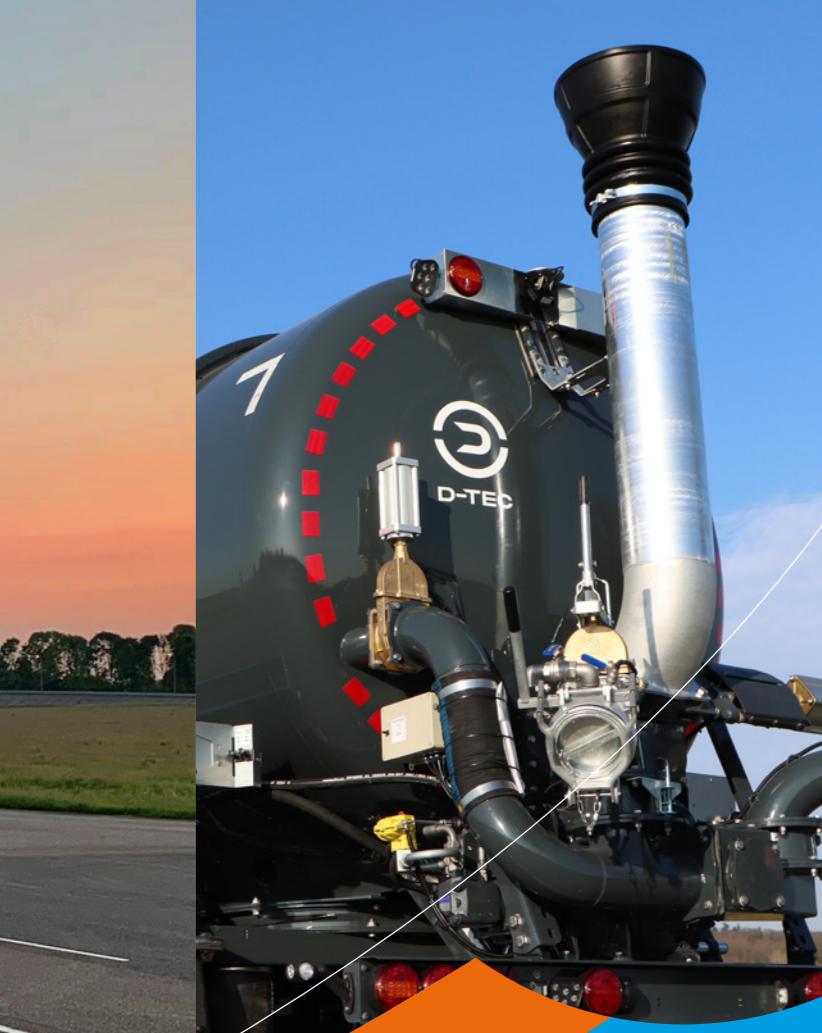




Entdecken Sie, wie
D-TEC Auflieger Ihren
Erfolg vorantreiben
können.



Tankauflieger Serie

Entdecken Sie die Vorteile eines D-TEC Tankaufliegers

Leicht und stabil

Dank der selbsttragenden Tankkonstruktion und des kurzen Radstands bietet D-TEC sowohl ein zuverlässigeres Fahrwerk als auch einen niedrigen Schwerpunkt.

Weniger Reifenverschleiß und Bodenschäden

Das einzigartige Zwangslenksystem, Liftachsenoptionen und Nachlaufachsensensoren für maximale Wendigkeit und reduzierten Reifenverschleiß sowie Bodenschäden erheblich.

Schnelles Be- und Entladen

Optimierte Pumpensysteme, Rohrleitungen und Tankneigung – kombiniert mit verschiedenen Anschlussoptionen – machen das Be- und Entladen schneller, sauberer und effizienter als je zuvor.

Möglichkeiten der Exzellenz

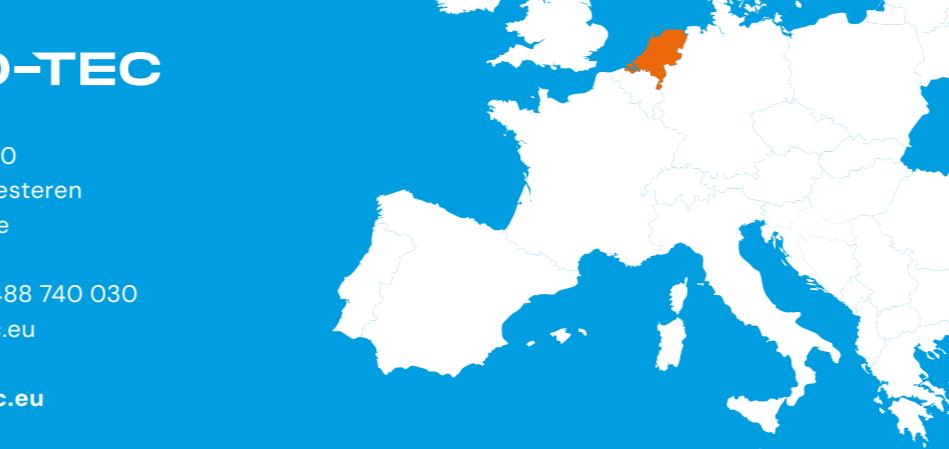
Eine große Auswahl an intelligenteren Optionen ermöglicht Ihnen, ein Auflieger zu konfigurieren, der perfekt zu Ihren Anforderungen und Ihrem Betrieb passt.

Flexibel im Einsatz

Unser Pumpensystem ermöglicht das Spülwährend des Entladens, das Befüllen anderer Tanks oder die Überführung vorabwasser oder Schlamm in Silos.

Maximal Rendite, minimale Kosten

Jedes D-TEC Auflieger auf maximale Effizienz und die besten Gesamtbetriebskosten (TCO) ausgerichtet. Mit D-TEC erhalten Sie sich einen für niedrigsten Kosten pro Kilometer und einen hohen Return-to-Sales für fünf oder fünfzehn Jahre investierte.



D-TEC
Postfach 110
4040 DC Kesteren
Niederlande

Tel: +31 (0)488 740 030
info@d-tec.eu

www.d-tec.eu



D-TEC

Lift up your profit

Multiliner FV2006



Quickliner FV2011



Reachliner FV2023



Multiliner SV2006



Quickliner SV2011



Vacuumliner SV-VAC



D-TEC Tankauflieger Serie

	+	++	+	6540	28,5-36m³	++	x	2006 / Drehkolbenpumpe	++	+	++	++*	++*	++	+	++*	++*	x	++*	++
Multiliner FV2006	+	++	+	6460	29,5-30,5m³	++	x	2011 / Drehkolbenpumpe	+	++	++	++*	x	++*	x	x	x	x	x	x
Quickliner FV2011	++	++		6360	29,5m³	++	x	2023 / Drehkolbenpumpe	+	+	++*	++*	++*	x	x	x	x	x	x	x
Reachliner FV2023	++	++	+	5610	28,5-35m³	x	+	2006 / Drehkolbenpumpe	++	+	++*	++*	++*	+	++*	++*	++*	++*	++*	++
Multiliner SV2006		++	++	5450	30-31m³	x	+	2011 / Drehkolbenpumpe	+	++	++	++*	x	++*	x	++*	++*	++*	++*	++
Quickliner SV2011		+	+	6700	30m³	x	+	VAC / Vakuum	x	++	++	++*	x	++*	x	x	x	x	x	x
Vacuumliner SV-VAC	+	+	+						++	+	++	++*	++*	++*	x	x	x	x	x	x

++ Exzellent
+ Gut
+/- Mittelmäßig
x Ungeeignet
* Optional

<15 km



Transportdistanz (km)

<100 km



>100 km



Gewicht ab (30m³)



Volumen



D-TEC Lenksystem



Nachlauflenkachse



Pumpenkonfiguration



Spülleitungen



(Be-)Ladegeschwindigkeit



Dichtigkeit des Behälters



Auflieger als Pumpstation



(Be-)Laden im freien Fall



Elektrische Steuerbox



Probenentnahmesystem



Kalibriertes Wiegesystem



Containerarm

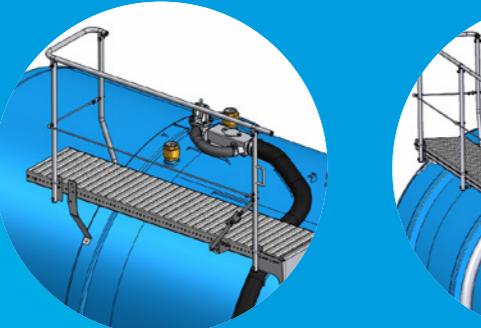


Kompakter Saugarm

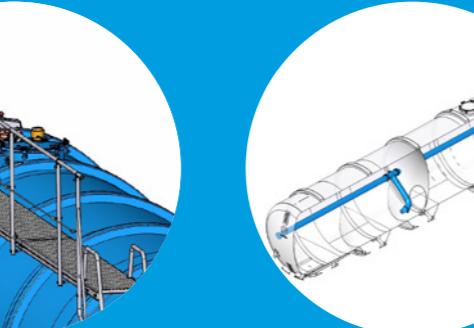


Optionen für Industrieabfall & Tierfutter

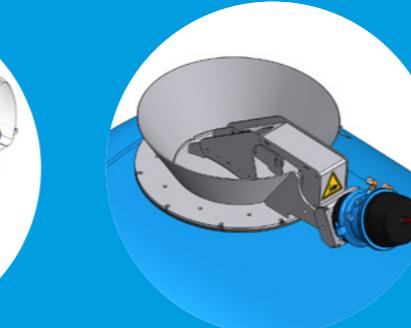
Optionen



Kurzer Laufsteg



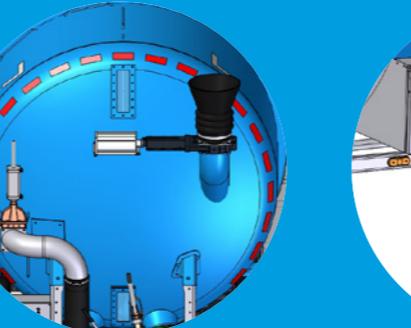
Langer Laufsteg



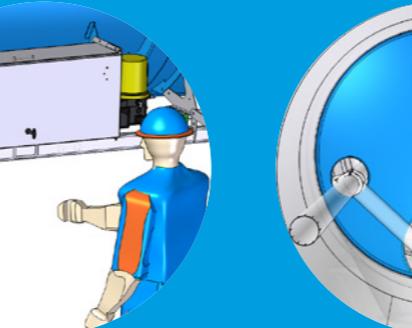
Spülleitung



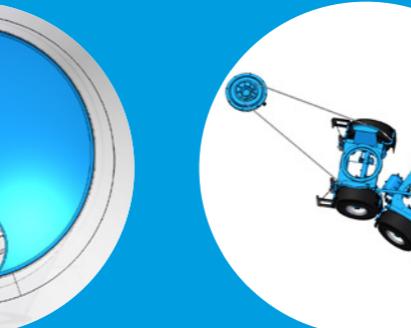
Fülltrichter



Andock oben



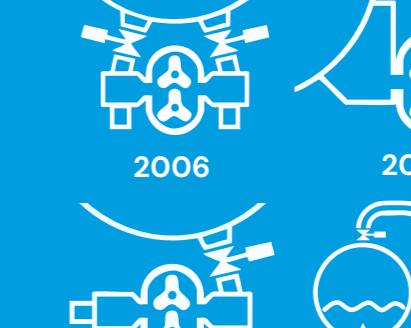
Andock hinten



Edelstahl Werkzeugkasten



Schwallwände



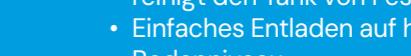
D-TEC Lenkung



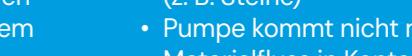
1 Pumpenkonfiguration



2011



2023



Vacuum



2006



2011



2023



Vacuum

Unsere D-TEC Auflieger zeichnen sich aus durch:

- Geringe Eigengewicht für maximale Nutzlast und Effizienz
- Benutzerfreundlichkeit durch durchdachtes, praxisorientiertes Design
- Geringe Wartungs kosten dank robusterer Ausführung und einfacheren Systemen
- Hohes Reistwert, dient die langfristige Investitionssicherung

