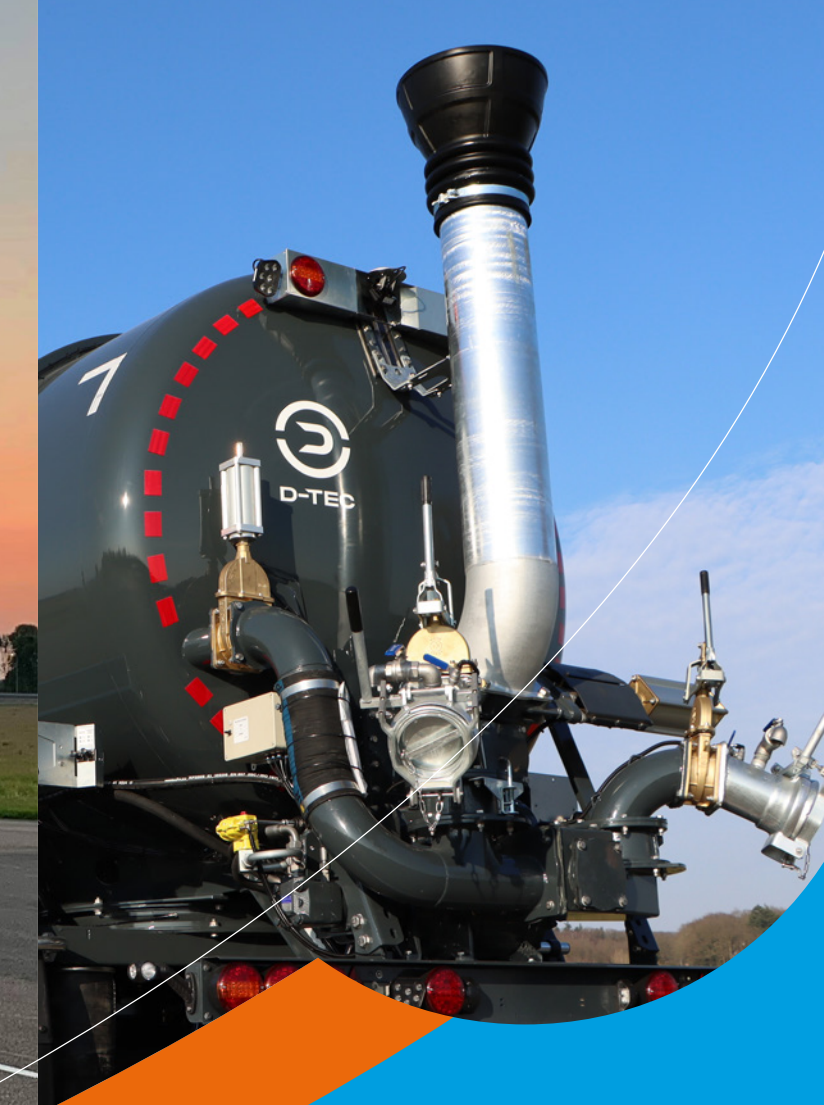




Entdecken Sie, wie
D-TEC Auflieger Ihren
Erfolg vorantreiben
können.



Tankaufliieger Serie



Ganz gleich, ob
Biogas-Gärreste, Gülle,
Industrieabfälle oder
andere Flüssigkeiten
– mit einem D-TEC
treffen Sie immer die
clevere Wahl.

Entdecken Sie die Vorteile eines D-TEC Tankaufliegers

Leicht und stabil

Dank der selbsttragenden Tankkonstruktion und des kurzen Radstands bietet D-TEC sowohl ein geringes Eigengewicht als auch einen niedrigen Schwerpunkt.

Weniger Reifenverschleiß und Bodenschäden

Das einzigartige Zwangslenkensystem, Liftachsensystem und Nachlaufachsen sorgen für maximale Wendigkeit und reduzieren Reifenverschleiß sowie Bodenschäden erheblich.

Schnelles Be- und Entladen

Optimierte Pumpensysteme, Rohrleitungen und Tankneigung – kombiniert mit verschiedenen Anschlussoptionen – machen das Be- und Entladen schneller, sauberer und effizienter als je zuvor.

Maßgeschneiderte Exzellenz

Eine große Auswahl an intelligenten Optionen ermöglicht es Ihnen, einen Auflieger zu konfigurieren, der perfekt zu Ihren Anforderungen und Ihrem Betrieb passt.

Flexibel im Einsatz

Unsere Pumpensysteme ermöglichen das Spülen während des Entladens, das Befüllen anderer Tanks oder die Überführung von Abwasser oder Schlamm in Silos.

Maximale Rendite, minimale Kosten

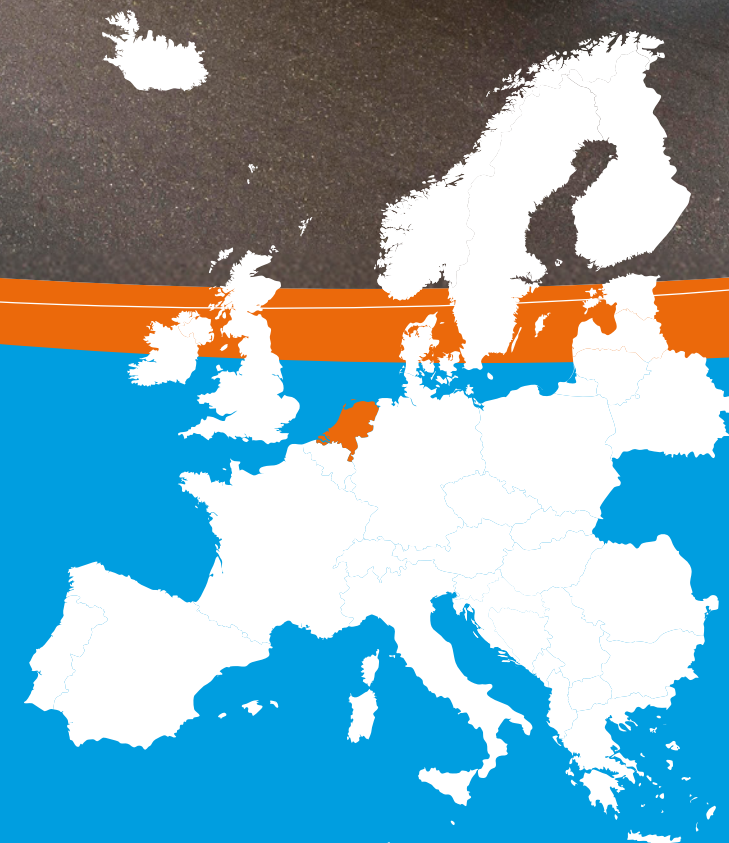
Jedes Detail eines D-TEC ist auf maximale Effizienz und die besten Gesamtbetriebskosten (TCO) ausgelegt. Mit D-TEC entscheiden Sie sich stets für die niedrigsten Kosten pro Kilometer und einen hohen Restwert – ob Sie nun für fünf oder fünfzehn Jahre investieren.



Postfach 110
4040 DC Kesteren
Niederlande

Tel: +31 (0)488 740 030
info@d-tec.eu

www.d-tec.eu



Lift up your profit 

Multiliner
FV2006



Quickliner
FV2011



Reachliner
FV2023



Multiliner
SV2006



Quickliner
SV2011



Vacuumliner
SV-VAC



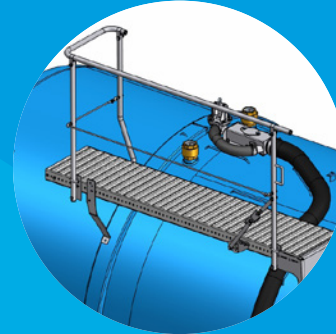
D-TEC Tankauflieger Serie

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|------|-------------|----|---|--------------------------------|----|-----|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|----|
| + | ++ | + | 6540 | 28,5–36m³ | ++ | × | 2006 / Drehkolben- pumpe | ++ | + | ++ | ++* | ++ | + | ++* | ++* | × | ++* | ++ |
| ++ | ++ | | 6460 | 29,5–30,5m³ | ++ | × | 2011 / Drehkolben- pumpe | + | ++ | +/- | × | ++* | × | × | × | × | × | × |
| ++ | ++ | + | 6360 | 29,5m³ | ++ | × | 2023 / Drehkolben- pumpe | + | + | ++* | ++* | + | × | × | × | × | ++* | × |
| | | ++ | 5610 | 28,5–35m³ | × | + | 2006 / Drehkolben- pumpe | ++ | + | ++* | ++* | ++ | + | ++* | × | ++* | ++* | ++ |
| | + | + | 5450 | 30–31m³ | × | + | 2011 / Drehkolben- pumpe | + | ++ | +/- | × | ++* | × | × | × | × | × | × |
| + | + | + | 6700 | 30m³ | × | + | VAC / Vakuum | × | +/- | + | × | ++ | + | × | × | × | × | × |

- ++ Exzellent
+ Gut
+/- Mittelmäßig
× Ungeeignet
* Optional

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|---------|---------|---|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| <15 km | <100 km | >100 km |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Transportdistanz (km) | | | Gewicht ab (30m3) | Volumen | D-TEC Lenksystem | Nachlauf- lenkachse | Pumpen- konfiguration¹ | Spüleleitungen | (Be-)Lade- geschwindigkeit | Dichtigkeit des Behälters | Auflieger als Pumpstation | (Be-)Laden im freien Fall | Elektrische Steuerbox | Probenent- nahmesystem | Kalibriertes Wiegesystem | Containerarm | Kompakter Saugarm | Optionen für Industrieabfall & Tierfutter | |

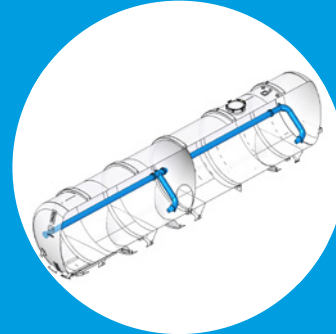
Optionen



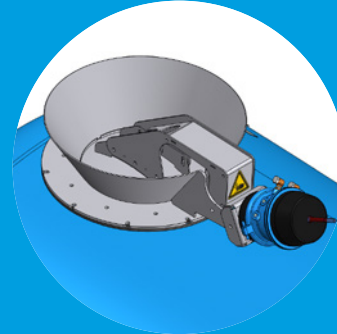
Kurzer Laufsteg



Langer Laufsteg



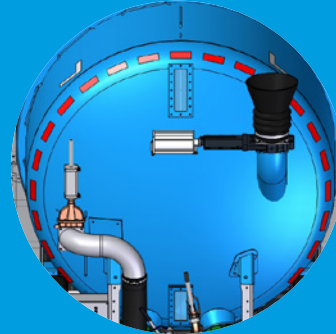
Spüleleitung



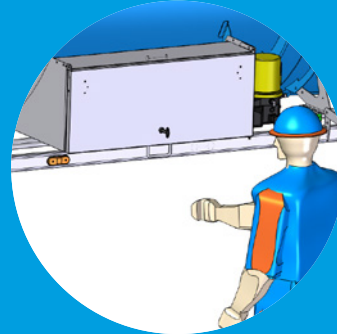
Fülltrichter



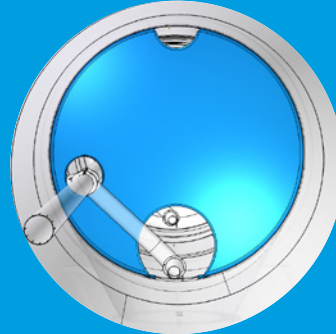
Andock oben



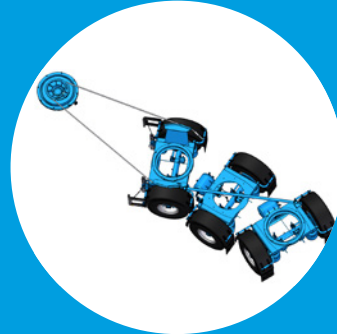
Andock hinten



Edelstahl Werkzeugkasten



Schwallwände



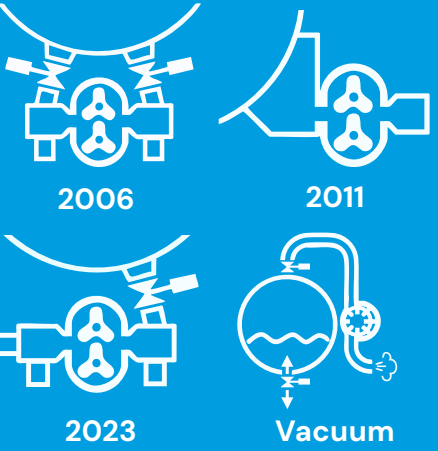
D-TEC Lenkung

Unsere D-TEC
Auflieger zeichnen
sich aus durch:

- Geringes Eigengewicht für maximale Nutzlast und Effizienz
- Benutzerfreundlichkeit durch durchdachtes, praxisorientiertes Design
- Geringe Wartungskosten dank robuster Bauweise und einfacher Systeme
- Hohen Restwert, der Ihre langfristige Investition sichert



¹Pumpen-
konfiguration

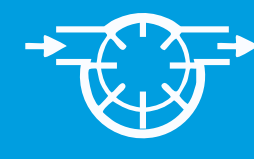


Rotationskolben-
Pumpenaufleger



- Be-/Entladegeschwindigkeit < 6,5 Minuten
- Geringes Leergewicht
- Benötigt gleichmäßigen Durchfluss
- Bis zu 60% Trockensubstanz
- Rezirkulationssystem – reinigt den Tank von Feststoffen
- Einfaches Entladen auf höherem Bodenniveau

Vakuum-
Pumpenaufleger



- Be-/Entladegeschwindigkeit < 20 Minuten
- Höheres Leergewicht (+ 800–1000 kg)
- Geeignet für schwankenden Materialfluss und größere Stücke (z. B. Steine)
- Pumpe kommt nicht mit dem Materialfluss in Kontakt
- Wartungsarm
- Saugbetrieb mit langen Förderschläuchen